

	<b>12UY0053-4/ B1 SAPLAMA KAYNAĞI- ÇELİK (781)</b> <b>12UY0053-4/ B2 SAPLAMA KAYNAĞI – ALÜMİNYUM(781)</b> <b>11UY0014-3-B2 Tungsten Asal gaz kaynağı (TIG) ALÜMİNYUM</b> <b>11UY0014-3-B1 Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG) (131)</b>
*BY2	Taslak veya Onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun kaynak yapar
*BY.1	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular
*BY9	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY10	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir
*BY11	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar
*BY12	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY13	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular

Doküman No. P10-F702/Revizyon No.00/Tarih.04.03.2019