



15UY0224-4 Presçi Kritik Adımları	
	15UY0224-4/ A2 Presleme Öncesi Hazırlık Yeterlilik Birimi Kritik Adımları
*BY.5	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
*BY.15	Teknik resimleri ve talimatları inceleyerek yapılacak işlemleri ve sıralamasını belirler.
*BY.28	Kontrol panelinin ve butonların kontrolünü yapar
*BY.29	Pres ayarlarının talimatlara uygun olup olmadığını kontrol eder.
*BY.30	Presin çalışmaya hazır olup olmadığını genel kontrolünü yapar.
*BY.40	Merkezleme ve sente ayarı yapar.
*BY.44	Gerekli ölçme aletlerini kullanarak iş parçasının boyutlarını kontrol eder.
*BY.45	Ölçüm ve muayene sonuçlarına göre iş parçası üzerindeki hataları tespit eder.
*BY.50	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
*BY.51	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.52	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır.
*BY.53	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.54	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.

15UY0224-3/ A3 Presleme Ve Bakım Yeterlilik Birimi Kritik Adımları	
	15UY0224-3/ A3 Presleme Ve Bakım Yeterlilik Birimi Kritik Adımları
*BY.8	İlk basım öncesi, çift el kumanda cihazı gibi emniyet sistemlerini kontrol ederek çalıştırır
*BY.10	Kumanda panelinden pres butonuna veya pedalına basarak presleme işlemini başlatır.
*BY.11	Kavrama lambasını ve arıza ekranını kontrol eder
*BY.13	Tesisatı ve çalışma parametrelerini işlemler boyunca gözlemler.
*BY.17	Parça basma işlemi bittikten sonra, motor durdurma, gerilim kesme, kavrama anahtarını servis dışı bırakma işlemlerini yaparak makineyi durdurur.
*BY.18	İşlemlerin düzgün bir şekilde tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol eder.
*BY.47	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
*BY.48	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.49	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır
*BY.50	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.51	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.