



15UY0224-3 Presçi Kritik Adımları	
	15UY0224-3/ A2 Presleme Öncesi Hazırlık Yeterlilik Birimi Kritik Adımları
*BY.4	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
*BY.11	Teknik resimleri ve talimatları inceleyerek yapılacak işlemleri ve sıralamasını amirlerine danışarak belirler.
*BY.20	Pres ayarlarının talimatlara uygun olup olmadığını amiri nezaretinde kontrol eder.
*BY.21	Presin çalışmaya hazır olup olmadığını genel kontrolünü yapar.
*BY.22	Teknik dokümanlardan faydalanarak indis no, delik sayısı, çizik, yırtık, çatlak, yüzey dalgalılığı şekil bozukluğu gibi yüzey hatalarını elle ve gözle kontrol eder.
*BY.24	Ölçüm ve muayene sonuçlarına göre iş parçası üzerindeki hataları tespit eder.
*BY.25	Hatalı iş parçasını ayırarak istifler.
*BY.27	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
*BY.28	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.29	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır.
*BY.30	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.31	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular

15UY0224-3/ A3 Presleme Ve Bakım Yeterlilik Birimi Kritik Adımları	
	15UY0224-3/ A3 Presleme Ve Bakım Yeterlilik Birimi Kritik Adımları
*BY.5	İlk basım öncesi, çift el kumanda cihazı gibi emniyet sistemlerini çalıştırarak kontrol eder.
*BY.7	Kumanda panelinden pres butonuna veya pedalına basarak presleme işlemini başlatır.
*BY.8	Kavrama lambasını ve arıza ekranını kontrol eder
*BY.9	Tesisatı ve çalışma parametrelerini işlemler boyunca gözlemler.
*BY.12	İşlemlerin düzgün bir şekilde tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol eder.
*BY.17	İş parçasının teknik dokümanlarda tanımlanmış özelliklerini, uygun ölçme aletlerini kullanarak kontrol eder.
*BY.40	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
*BY.41	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.42	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır
*BY.43	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.44	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.