
	09UY0001-3PE Malzeme Grubunda Elektrofüzyon Yöntemi ile B18 315 mm ve altındaki Çaplarda Plastik Kaynak Uygulaması (TS EN 13067 Md. 3.6)- B19 315 mm üzerindeki Çaplarda Plastik Kaynak Uygulaması (TS EN 13067 Md. 3.7)- B20 Semer Mesnet Kaynak Uygulaması (TS EN 13067 Md. 3.8)
*BY.1	Kaynak öncesi parça üzerinde birleştirme bölgesinin temizliğini yaparak kaynağa uygun hale getirir
*BY.2	Yapacağı kaynağa uygun şekilde teçhizatını ayarlar.
*BY.8	Yapılan kaynak numunesinin ilgili standarda uygunluğunu kontrol eder. (DVS 2207)
*BY.9	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.10	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret, levhalar ve talimatlar doğrultusunda çalışmalarını gerçekleştirir.
*BY.11	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.12	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.13	İş süreçleri ve işlemler sonucu ortaya çıkan atıkları ayrıştırır.

	09UY0001-3/ PE Malzeme Grubunda Isıtılmış Eleman ile B16 315 mm ve altındaki Çaplarda Plastik Kaynak Uygulaması (TS EN 13067 Md. 3.4)- B 17 315 mm üzerindeki Çaplarda Plastik Kaynak Uygulaması (TS EN 13067 Md. 3.5)
*BY.1	Kaynak öncesi parça üzerinde birleştirme bölgesinin temizliğini yaparak kaynağa uygun hale getirir.
*BY.2	Yapacağı kaynağa uygun şekilde teçhizatını ayarlar.
*BY.8	Yapılan kaynak numunesinin ilgili standarda uygunluğunu kontrol eder.
*BY.9	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.10	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret, levhalar ve talimatlar doğrultusunda çalışmalarını gerçekleştirir.
*BY.11	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.12	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*BY.13	İş süreçleri ve işlemler sonucu ortaya çıkan atıkları ayrıştırır.