

	12UY0085-4/A2 Metal Sac İşleme Kritik Adımları
*BY.1	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
*BY.2	İmalat resmine göre sınırlı tasarım (açınım hesabı, kesim planı, ölçü tamamlama ve benzeri) yapar.
*BY.3	Malzeme cins ve kalınlığına göre makinelerin ayarlarını yapar.
*BY.4	İmalat resmine göre markalama işlemini yapar.
*BY.5	İmalat resmine göre giyotin makas ile kesim yapar.
*BY.6	İmalat resmine göre daire testere ile kesim yapar.
*BY.7	İmalat resmine göre şerit testere ile kesim yapar.
*BY.8	Pergel, mastar ve benzeri kullanarak oksî-gaz veya el plazması ile kesim yapar.
*BY.9	Uygun makine/alet ile köşe boşaltma işlemini yapar.
*BY.10	Malzeme cinsi ve kalınlığına uygun bükme yöntemi ile bükme/kıvrıma işlemini yapar.
*BY.11	Uygun makine/alet ile (matkap/zımba) delme işlemini yapar.
*BY.13	Verilen ölçüye göre makine veya elle kılavuz çeker.
*BY.17	İmalat resmine uygun vidalı veya perçinli/pop perçinli birleştirme işlemini yapar.
*BY.18	İmalat resmine uygun basit kaynaklı birleştirme işlemini yapar.
*BY.19	İş parçasının kontrolünü ve temizliğini yapar.
*BY.21	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.22	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.23	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

Doküman No. P10-F702/Revizyon No.00/Tarih.04.03.2019