

	12UY0085-3/A2 Metal Sac İşleme Kritik Adımları
*BY.1	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
*BY.2	Malzeme cins ve kalınlığına göre makinelerin ayarlarını yapar.
*BY.3	İmalat resmine göre markalama işlemini yapar.
*BY.4	İmalat resmine göre giyotin makas ile kesim yapar.
*BY.5	İmalat resmine göre daire testere ile kesim yapar.
*BY.6	İmalat resmine göre şerit testere ile kesim yapar.
*BY.7	Pergel, mastar ve benzeri kullanarak oksî-gaz veya el plazması ile kesim yapar.
*BY.8	Uygun makine/alet ile köşe boşaltma işlemini yapar.
*BY.9	Uygun makine/alet ile (matkap/zımba) delme işlemini yapar.
*BY.10	Malzeme cinsi ve kalınlığına uygun bükme yöntemi ile bükme/kıvrırma işlemini yapar.
*BY.11	İmalat resmine uygun vidalı veya perçinli/pop perçinli birleştirme işlemini yapar.
*BY.12	İmalat resmine uygun basit kaynaklı birleştirme işlemini yapar.
*BY.15	İş parçasının kontrolünü ve temizliğini yapar.
*BY.17	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.18	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.19	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular