

	<b>12UY0086-3/B1 Giyotin Makasla Kesim Kritik Adımları</b>
*BY.1	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
*BY.3	Kullanılacak malzeme cinsi ve kalınlığına göre, kalıplar veya merdaneler arası mesafe ayarı yapar.
*BY.4	İşlenecek malzemeyi kalıp veya merdanelerin referans noktasına yerleştirir.
*BY.5	İmalat resmine göre eğme, bükme/kavis verme veya bombe işlemini gerçekleştirir.
*BY.6	İşlenen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
*BY.8	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.9	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.10	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

	<b>12UY0086-3/B2 Pres Kritik Adımları</b>
*BY.1	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
*BY.3	Presi boşta çalıştırarak ayarlarını ve kalıp bağlantılarını kontrol eder.
*BY.5	İşlenecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.
*BY.6	El veya ayak kumandasıyla presleme işlemini yapar.
*BY.7	Preslenen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
*BY.9	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.10	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.11	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.

	<b>12UY0086-3/B3 Punch Pres Kritik Adımları</b>
*BY.1	Yapılacak işle ilgili imalat programını inceleyerek uygun malzeme, alet ve takımları hazırlar.
*BY.3	CNC işleme programında belirlediği dişi ve erkek zımbaları ilgili taretlere takar.
*BY.5	İşlenecek malzemeyi, makinenin referans noktalarına uygun olarak tezgaha yerleştirir.
*BY.6	Kontrol panelinden CNC işleme programını seçer.
*BY.7	Punch pres tezgahında şekillendirme işlemini yapar.
*BY.9	İşlenen parçanın imalat resmindeki ölçülere uygunluğunu kontrol eder.
*BY.11	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.
*BY.12	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.
*BY.13	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.