
	11UY0010-3-B1 ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (111) 11UY0010-3/B2 Gaz Korumasız Özlü Tel Elektrotla Ark Kaynağı (114)
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.1	Doğru elektrot tip ve çapları seçer.
*BY.2	Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.
*BY.7	WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
*BY.3	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname-sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
*BY.13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.
*BY.12	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

	11UY0010-3-B9 Tungsten Asal Gaz Kaynağı
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.5	Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder
*BY.2	Doğru nozulu seçer.
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
*BY.7	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
*BY.8	WPS/pWPS'in gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
*BY.14	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.
*BY.12	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.13	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır

Doküman No. P10-F702/Revizyon No.00/Tarih.04.03.2019