



11UY0015-4/ B1 DİRENÇ NOKTA KAYNAĞI (21)
11UY0015-4/ B2 DİKİŞ DİRENÇ KAYNAĞI (22)
11UY0015-4/B3 PROJEKSİYON KABARTMALI KAYNAK (23)
1UY0015-4/B4 YAKMA ALIN KAYNAĞI (24)
11UY0015-4/B5 BASINÇ ALIN KAYNAĞI (25)
11UY0015-4/B6 YÜKSEK FREKANS DİRENÇ KAYNAĞI (291)

*BY.1	Onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar
*BY.2	Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler
*BY.8	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.9	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir
*BY.10	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular
*BY.11	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular
*BY.12	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

Doküman No. P10-F702/Revizyon No.00/Tarih.04.03.2019