


	11UY0010-3-B5 Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG) (131)
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.5	Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder
*BY.2	Doğru nozulu seçer.
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
*BY.7	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
*BY.8	WPS/pWPS'in gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
*BY.14	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.
*BY.12	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.13	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur

	11UY0010-3/B8 Aktif Koruyucu Metalik Özlü Elektrotla Ark Kaynağı (138)
*BY.11	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.6	Torç, soğutma sistemi, gaz memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri ve montajı yapar
*BY.3	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
*BY.5	Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.
*BY.4	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname-sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
*BY.8	WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
*BY.14	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.
*BY.13	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.
*BY.12	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır

	11UY0010-3/B7 Aktif Koruyucu Gazla Özlü Tel Metal-Ark Kaynağı (136)
*BY.11	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.6	Torç, soğutma sistemi, gaz memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri ve montajı yapar
*BY.3	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
*BY.5	Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.
*BY.4	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname-sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
*BY.8	WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
*BY.14	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.
*BY.13	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.
*BY.12	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır

	11UY0010-3-B12 İndirgeyici Gaz Ve Katı Dolgu Malzemeli Tungsten Asal Gaz Kaynağı
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.5	Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder
*BY.2	Doğru nozulu seçer.
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
*BY.7	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
*BY.8	WPS/pWPS'in gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
*BY.14	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.
*BY.12	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.13	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır